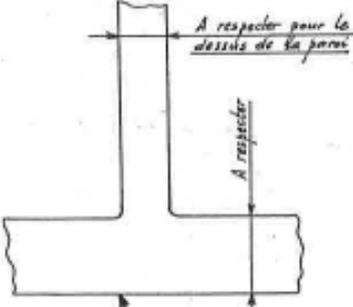
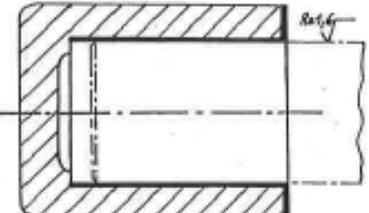
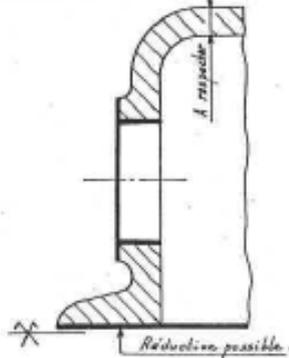




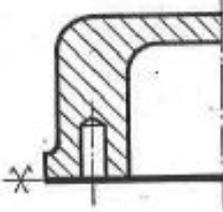
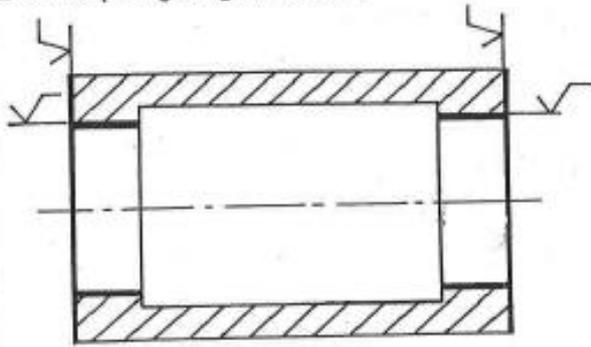
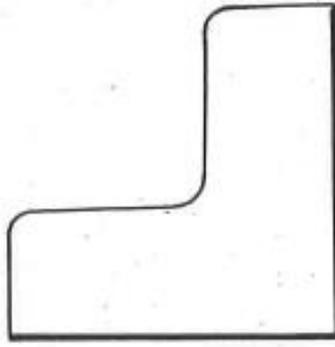
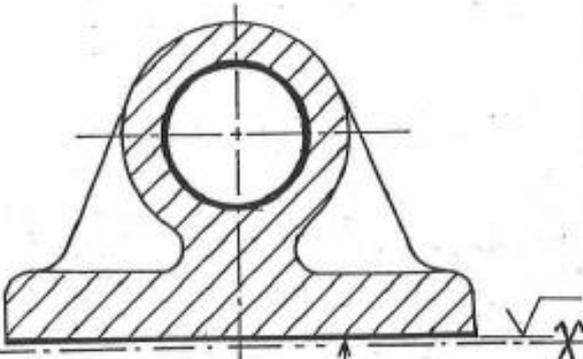
TD Procédés d'obtention des pièces moulées : règles de tracé

Les dessins proposés sont désastreux relativement au respect des règles de fonderie, critiquez et proposez :

| Tracé déféctueux | Tracé amélioré |
|--|--------------------------------|
| <p>1</p>  <p>Echelle: 1</p> | <p>Ne pas modifier S plane</p> |
| <p>2 Guidage de colonne</p>  <p>Echelle: 0,5</p> | |
| <p>3 Carter de réducteur</p>  <p>Echelle: 1</p> | |



TD Procédés d'obtention des pièces moulées : règles de tracé

| Tracé déféctueux | Tracé amélioré |
|---|----------------|
| <p>1</p>  <p>Echelle 1</p> | |
| <p>2 Palier pour guidage de colonne</p>  <p>Echelle: 0,25</p> | |
| <p>3 Equerre d'appui pour montage d'usinage</p>  <p>Echelle: 0,5 Largeur de l'équerre: 120</p> | |
| <p>4 Palier pour guidage en rotation</p>  <p>$S_{min} : 70 \text{ cm}^2$</p> <p>Echelle: 0,5 Longueur de la pièce: 120</p> | |