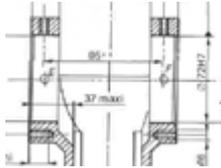


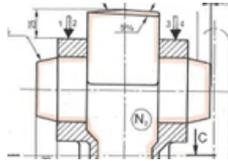


Les étapes d'un moulage au sable

1 Récupérer le **dessin de définition** de la pièce

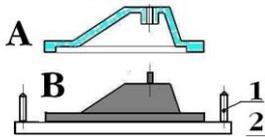


2 Réaliser l'**étude de moulage** de la pièce **BRUTE**

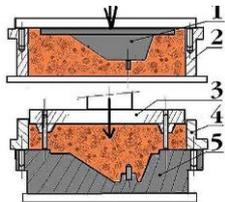


Préparer l'**alliage métallique en fusion**

4 Réaliser les **plaques modèles** en bois ou résine



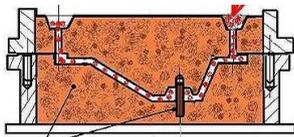
5 Réaliser le **moule** en sable = **empreinte** (chassis inf. et sup.)



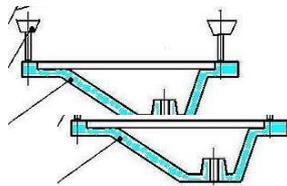
6 Réaliser les **noyaux** (formes intérieures)



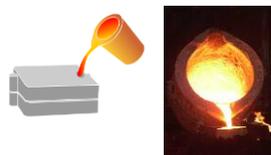
7 Assembler les **châssis** et MAP



Centrer les noyaux sur les portées



8 Couler l'**alliage liquide** dans le moule



9 Ouverture châssis après refroidissement puis **décochage**

10 Retirer les **masselottes** d'alimentation + le système de remplissage

11 La pièce peut rejoindre le **parachèvement** (polissage, grenailage...)

Pièce FINIE



← **USINAGE**



Pièce BRUTE

